

Sartorius BBI Systems Bioreaktor / Fermenter Typ D 150 (BIOSTAT / DCU 3)

1. Technische Spezifikationen (Typenschild & Systemdaten)

Hersteller	Sartorius Engineering by Sartorius BBI Systems GmbH (Deutschland)
Modell / Typ	D 150 (mit DCU 3 Steuerungseinheit)
Sartorius-Nr.	1366
Ident-/Fabrik-Nr. (Innenraum)	H 1934
Baujahr	2004
CE-Kennzeichnung	CE 0036 (TÜV Rheinland überwacht)
Behältervolumen	Innenraum: 150 Liter Doppelmantel: 19 Liter
Zulässiger Druck (PS)	Innenraum: -1 / +3 bar Doppelmantel: -1 / +4 bar
Prüfdruck (PT)	Innenraum: 6,2 bar Doppelmantel: 6,2 bar
Zul. Max./Min. Temperatur (TS)	Innenraum: 150 °C Doppelmantel: 150 °C
Produktgruppe	2
Segmentklammerschrauben	6x XM16-K-A4
Steuerung & Automation	Sartorius DCU 3 (Digital Measurement and Control System) mit Touchscreen-Terminal

2. Geometrische & Physikalische Daten sowie Logistik

Abmessungen (B x T x H)	ca. 120 cm x 100 cm x 240 cm (inkl. Steuerschrank und Aufbau)
Gesamtgewicht	ca. 350 – 420 kg (inkl. Edelstahlgestell, Rührwerk, Motor & Steuerschrank)
Zolltarifnummer (HS-Code)	8419 8998 (Apparate und Geräte für die Behandlung von Stoffen durch Temperaturänderung – Fermenter / Bioreaktoren)
Anlagestatus	Getestet, funktionsfähig, demontiert und bereit zur Abholung

Sartorius BBI Systems Bioreaktor / Fermenter Typ D 150 (BIOSTAT / DCU 3)

3. Marktwert-Einschätzung (Schweizer Markt)

Realistischer Wiederverkaufswert (Schweiz):

CHF 28'000.00 bis CHF 42'000.00

Gültig für ein getestetes, voll funktionsfähiges Gebrauchtgerät im guten Zustand. Der genaue Wert variiert je nach Zubehörfumfang, verbauten Sensoren und Betriebsstunden.

4. Prägnanter, technisch einwandfreier Verkaufstext

Hochpräziser Sartorius BBI Systems Pilot-Bioreaktor Typ D 150 (150 Liter) für höchste Ansprüche in Pharma, Biotech und F&E.

Zum Verkauf steht ein leistungsstarker, industrieller Grossvolumen-Fermenter / Bioreaktor des Typs Sartorius D 150 aus hochwertigem Edelstahl, ausgerüstet mit der bewährten DCU 3 (Digital Control Unit) Steuerungseinheit und integriertem Touchscreen-Terminal. Mit einem Nutzvolumen von 150 Litern im Innenraum (sowie 19 Litern im Doppelmantel) eignet sich das System ideal für anspruchsvolle Scale-up-Prozesse, mikrobiologische Kultivierungen und biotechnologische Verfahren im Pilotmassstab.

Die Anlage ist für Betriebstemperaturen bis 150 °C sowie Drücke von -1 bis +3 bar (Innenraum) beziehungsweise +4 bar (Doppelmantel) ausgelegt und garantiert maximale Prozesssicherheit. Die robuste Konstruktion mit TÜV-Überwachung (CE 0036, Baujahr 2004) erfüllt strengste Industrieanforderungen. Das System befindet sich in einem getesteten, voll funktionsfähigen Zustand und ist demontiert sowie bereit für die sofortige Logistik in der Schweiz.

Ideal für F&E-Zentren, Pharma-Unternehmen und biotechnologische Laboratorien, die eine zuverlässige, skalierbare und sofort einsatzbereite Fermentationslösung suchen.