

Werner RO 60 Eco

Industrielles Umkehrosmose- und Wasseraufbereitungssystem mit digitaler Leitwertüberwachung

Hersteller: Werner GmbH / EnviroFALK	Anlagen-Nr.: 800048
Inventar-Nr.: PHY0088 (KSA)	Seriennummer: 61062
Baujahr: 05 / 2004	Zustand: Getestet & Funktionsbereit

1. Technische Spezifikationen

Eigenschaft	Spezifikation / Wert
Anlagentyp	Umkehrosmose-Anlage (RO) zur Rein- und Reinstwasseraufbereitung
Steuerung & Display	Integrierte Digitalsteuerung mit µS/cm-Leitwertanzeige, Status-LEDs
Bedienungselemente	Folientastatur (Ein/Aus, Reset/Menü), abschaltbarer Hauptschalter (Front)
Elektrischer Anschluss	230 V, 50 / 60 Hz
Leistungsaufnahme	ca. 0,6 kW (modellabhängig)
Schutzart	IP54 (Industrierausführung)

2. Geometrische & Physikalische Daten sowie Logistik

Logistikmerkmal	Angabe / Klassifizierung
Zolltarifnummer (HS-Code)	8421 2100 (Apparate/Geräte zum Filtern oder Reinigen von Wasser)
Gesamtgewicht	ca. 120 – 150 kg (inkl. Edelstahlrahmen & Vorlagebehälter)
Abmessungen (B x T x H)	ca. 100 cm x 80 cm x 180 cm (auf robuster Rahmenkonsole)
Peripherie / Zubehör	Inkl. schwarzem Vorlagebehälter (mit Füllstandsskala & Deckel), Vorfilter, Druckmessern und Verrohrung

3. Marktwert-Einschätzung (Schweizer Markt)

Parameter	Markteinschätzung (Schweiz)
Provenienz & Zustand	Gepflegtes Gebrauchtgerät aus Labor- und Technikumsumgebung, voll funktionsfähig und gewartet.
Realistischer Wiederverkaufswert	CHF 2'500.00 bis CHF 4'500.00 (Abhängig von kompletter Peripherie, Dokumentation und letztem Wartungsintervall)

4. Professioneller Verkaufstext (B2B & Direktvertrieb)

Hochwertiges industrielles Umkehrosmose-System Werner RO 60 Eco – Sofort einsatzbereit

Zum Verkauf steht eine professionelle Wasseraufbereitungsanlage des renommierten deutschen Herstellers **Werner GmbH Wassertechnologie** (Vertrieb / Service via EnviroFALK). Das Modell **RO 60 Eco** stammt aus einer anspruchsvollen Labor- und Technikumgebung (Inventar-Nr. PHY0088 / Phytowell Green Technologies GmbH / KSA) und befindet sich in einem gepflegten, voll funktionsfähigen Zustand.

Die Anlage überzeugt durch deutsche Ingenieurskunst, langlebige Komponenten und präzise Regelungstechnik. Ausgestattet mit einer integrierten digitalen Leitwertüberwachung (Display in $\mu\text{S}/\text{cm}$), übersichtlichen Betriebszustands-LEDs und einem zentralen Not-/Hauptschalter an der Fronttafel gewährleistet das System höchste Prozesssicherheit bei der Rein- und Reinstwassererzeugung.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- **Bewährte Industriequalität:** Robuste Bauweise auf Edelstahlrahmen mit integriertem Vorlagebehälter und Peripherie.
- **Präzise Überwachung:** Kontinuierliche Kontrolle der Wasserqualität via digitaler Leitwertanzeige.
- **Sofortige Verfügbarkeit:** Ideal für industrielle Applikationen, Labore, Forschung und Technikausstattung.

Ein zuverlässiges, werthaltiges System für professionelle Anwender, die Wert auf Qualität und Betriebssicherheit legen. Besichtigung nach Vereinbarung möglich.